



**COMUNE DI PALENA**  
**PROVINCIA DI CHIETI**

---



**VIRUS COVID-19 – COMUNICATO del 14.02 .2022 ore 11.30**

In ossequio a quanto previsto dalle disposizioni ministeriali in cui è stabilito che gli Enti locali provvedano all'informazione pubblica circa le problematiche afferenti il territorio, viste le informative della ASL Lanciano-Vasto-Chieti, trasmesse in data odierna, e facendo seguito ai comunicati precedenti,

**SI INFORMA**

Che la ASL Lanciano-Vasto-Chieti ha comunicato la riammissione in comunità di sei concittadini.

Pertanto la situazione attuale risulta essere la seguente:

<b>POSITIVI</b>	<b>GUARITI</b>	<b>TOTALE</b>
<b>27</b>	<b>6</b>	<b>33</b>

<b>QUARANTENE ATTIVE</b>	<b>QUARANTENE ULTIME</b>	<b>TOTALE</b>
<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

Si ricorda che il protocollo operativo nei confronti dei cittadini (sintomatici ed asintomatici) è gestito dalla Azienda Sanitaria nel rispetto delle norme statuite dal Ministero della Sanità.